

La edición 2022 de ALL4PACK Emballage Paris se celebrará en Paris Nord Villepinte del 21 al 24 de noviembre. El salón internacional se celebra cada dos años, es una auténtica referencia en el ecosistema del embalaje y la intralogística. Ofrece un enfoque global para dar soluciones específicas, sostenibles y responsables a los problemas de rendimiento de los profesionales del sector: envases, máquinas, logística. Este salón único reúne a los principales responsables de 11 sectores industriales: Alimentación, Belleza e Higiene, Bienes de Consumo, Bienes de Equipo, Bebidas y Líquidos,

## FINALISTAS ALL4PACK INNOVACIONES 2022

### CATEGORÍA SOLUCIÓN SOSTENIBLE Y RESPONSABLE

#### BASTIN-PACK NV - BÉLGICA

Stand nº090 - N - 5/A

##### Doypack personalizado en MONO-PE, por lo tanto, 100% reciclable

Estas bolsas de un solo material, hechas de 100% polietileno (PE) o polipropileno (PP) son reciclables. Al igual que la producción de bolsa estándar, ofrecen una protección óptima del producto al incorporar películas con altas barreras de oxígeno y vapor de agua. Personalizables en impresión flexográfica de alta definición, presentan imágenes de alta calidad. Los doypacks también cuentan con un sistema de cierre reciclable, por lo que el embalaje se puede depositar en la papelera de reciclaje.



#### GOGLIO – Italia

Stand nº014 - H - 5/A

##### Envases flexibles "aptos para reciclaje"

Soluciones de embalaje reciclables y compostables, hechas con complejos de poliolefinas o monomateriales "aptos para reciclaje" o compostaje. Laminados mecánicos y de barrera de alto rendimiento con un aspecto estético notable y distintivo



#### LEYGATECH – Francia

Stand nº073 - N - 5/A

##### Thinox

En asociación con Geneomat, Leygatech desarrolló Thinox. Es una solución de tapa para contenedores reutilizables. Esta película de polietileno, barrera, 100% reciclable, es sellable para acero inoxidable, vidrio, cerámica, porcelana. Este producto satisface las nuevas necesidades de reutilización de los mercados de comida rápida, comunidades y supermercados. Esta lámina cumple con los requisitos de sellado fuerte (>250mbar), sellado de contaminantes y eliminación del sellado en la limpieza.

Hoy en día, el uso de contenedores de acero inoxidable, vidrio u otros implica el uso de tapas herméticas que suelen ser pesadas y caras. Thinox utiliza una película de plástico reciclable para garantizar el sellado y reducir el impacto medioambiental.



**Gorra LYS PET & RPET**

Lanzamiento de una nueva tapa, cuello Twist off 82 mm, para los mercados de la alimentación y el cuidado personal: ¡La tapa LYS en PET! Desarrollada para los tarros de PET de la empresa hermana Acti Pack, la tapa LYS en PET garantiza un conjunto de tarro y tapa monomaterial y 100% reciclable. Disponible en materia prima de PET virgen, la tapa LYS también está disponible en versiones que integran 50% y 100% de PET reciclado, en transparente o en color. La ventaja de la tapa de PET: el mismo acabado estético que el tarro de PET.

**SGT Francia - Francia****Stand nº125 - E - 5/A****Nueva preforma de leche monocapa con muy baja carga mineral (< 4%)**

SGT, fabricante de envases, ha desarrollado en colaboración con Avient, especialista en coloración, un nuevo envase lácteo de una sola capa con un contenido mineral muy bajo (menos del 4%). Destinada al mercado de productos lácteos, este envase de 38 mm de cuello, incorpora una nueva tecnología de aditivos llamada ColorMatrix™ Lactra™ Four One Zero que ofrece tanto una blancura superior a la botella como una alta protección para los líquidos fotosensibles.

La fórmula ColorMatrix™ Lactra™ Four One Zero permite bloquear la luz hasta un 99,9%, incluso con un espesor de pared bajo (200 micras). Los productos lácteos, como la leche UHT, sensibles a la oxidación, quedan así protegidos y se conservan más tiempo, hasta 6 meses, sin alterar el sabor ni las propiedades sensoriales y nutricionales.

**DISEÑO DE CATEGORÍAS Y ERGONOMÍA****ACTI PACK - Francia****Stand nº006 - F - 5/A****Rango del EILL**

Para el mercado de la salud y el cuidado personal, Acti Pack propone una nueva gama, "Isil" (discreta en euskera). La discreción de la gama "Isil" se encuentra en su cuello y su tapón, que son planos y finos. La gama está ecodiseñada para tener un binomio "Botella/tapón" con un peso reducido. El tapón "Isil" cumple con la norma de Amazon ISTA-6- y ofrece precintos a prueba de manipulaciones y seguridad de primera apertura. Los envases de Acti Pack son 100% reciclables.

**ACTI PACK - Francia****Stand nº006 - F - 5/A****Olla Yogo 125 ml**

Nuevo envase en PET, 100% reciclable y que integra hasta un 100% de PET reciclado, para el mercado de la alimentación refrigerada: el tarro de yogur en PET. Este nuevo modelo de PET, denominado Yogo 125ml, propone la transparencia y las dimensiones estándar de los vasos de yogur del mercado y ofrece la posibilidad de utilizar una tapa de PET, formando así un conjunto monomaterial 100% reciclable. Irrompible y reciclable, el vaso de yogur de PET es 7 veces más ligero que su actual versión en vidrio.



## GOGLIO - ItaliaStand n°014 - H - 5/A

### **Pillow UP - La bolsa inteligente 2 en 1, plana o vertical en un solo movimiento**

Esta bolsa es la última innovación del equipo de I+D de Goglio. La bolsa es flexible y puede colocarse en plano dentro de las cajas como una "bolsa almohada" o colocarse en una superficie vertical como una bolsa "de pie". Esta solución inteligente combina aspectos prácticos en términos de producción y almacenamiento. También está disponible reciclaje".



## LEEF BLATTWERK GmbH - Allemagne

### Stand n°14 - E - 4

### **LEEF - colección de comida para llevar con tapa de papel**

LEEF es una línea de comida para llevar. Envases de hoja de palma con tapa de papel. El resultado es un envase bonito y sostenible para sushi/artículos de lujo/otros.



## CATEGORÍA TECNOLOGÍA INNOVADORA

## ADMC - Francia

### Stand n°038 - E - 5/A

### **Dispositivo de control de fugas multi Q HD viales de alta resolución**

La prueba de pérdida de vacío es un método CCIT no destructivo, determinante, preciso y fiable para identificar fugas en contenedores farmacéuticos. Una tecnología de sensor avanzada, recientemente desarrollada, permite a Multi-Q HD detectar defectos de hasta 1 micra. La tecnología ultrasensible tiene una relación señal/ruido mejorada que puede captar el más mínimo aumento de presión para detectar incluso los agujeros más pequeños de una micra.



## ENGILICO – 100% INSPECCIÓN DE PRECINTOS - Bélgica Stand n°046 - E - 5/A

### **Hyperscope™ - Inspección de soldadura hiperspectral para embalajes rígidos**

Hyperscope es una solución para la inspección en línea de soldaduras de embalaje rígido. La solución HyperScope™ utiliza imágenes hiperspectrales e inteligencia artificial. Esta tecnología permite obtener imágenes con un contraste mucho mayor que los sistemas de visión tradicionales e incluso puede detectar la contaminación a través de películas impresas. Las aplicaciones típicas son la inspección de bandejas con embutidos, quesos, platos preparados, etc.



## ESKO-GRAPHICS BVBA - Belgique

Stand n°058 - D - 4

### Ahorrador de disolventes de Esko

Hoy en día, la reducción de residuos se ha convertido en una prioridad. Para la producción de plancha flexográfica, si no se utiliza toda la placa, no es necesario cubrir toda la superficie con disolvente. Como parte de Esko Flexo Engine, el nuevo Solvent Saver ayuda a:

- Reducir el uso de disolventes entre un 20% y un 10% de promedio
- Ahorrar hasta 7.500 litros de disolvente al año (utilizando 5.000 m<sup>2</sup> de placas gruesas)
- Proteger los márgenes reduciendo los costos y mejorando la calidad de las planchas

Aborda dos de las mayores preocupaciones de la industria actual: la sostenibilidad y los problemas económicos.



## KHS GmbH - Alemania Stand n°102 -

D - 5/A

### Bloque de llenado/cerrado SmartCan de KHS/Ferrum

Con una alta flexibilidad, un alto nivel de higiene y muchas posibilidades para el futuro, el bloque de llenado y engarzado SmartCan de KHS/Ferrum combina muchas ventajas en una sola máquina. El relleno, el cerramiento y la carcasa se combinan perfectamente entre sí. El estante de cajas y el cerramiento controlados por computadora pueden llenar rápida y eficientemente cervezas y refrescos, zumos, bebidas sin gas e incluso café y té. El bloque de llenado y engarzado de cajas puede llenar hasta 135.000 cajas por hora con un diámetro de 50 a 73 mm.



## PRINTING INTERNATIONAL NV/SA - Bélgica

Stand n°015 - B - 4

### Módulo ACR

El registro automático de color (ACR) evita ajustes tediosos, eliminando la necesidad de habilidades técnicas por parte del operador. Las planchas y sellos de impresión simplemente se unen a la máquina y los módulos ACR utilizan referencias específicas en las planchas de impresión, sellos y accesorios de productos para alinear todos los componentes para lograr no solo los colores grabados, sino también colocar la imagen (multicolor) exactamente donde desee.

Este procedimiento de ajuste ACR es mucho más rápido y preciso que el ajuste manual. Durante la producción, la calibración de la configuración se puede repetir si es necesario. Un reposicionamiento completo de la imagen (todos los colores combinados) o el ajuste de un componente de color de referencia en particular en comparación con cualquier otro componente de color también es fácil de lograr en cualquier momento durante la producción; y toma solo unos segundos.



## U2 Robotics - Francia

Stand n°021 - B - 5/A

### Línea de llenado flexible

Cleanline es una solución que funciona con todas las formas de embalaje y todos los tipos de cierre. La máquina está diseñada para cambios de formato, rápidos y frecuentes. Los elementos de formato se imprimen en una impresora 3D, lo que permite que se produzcan rápidamente a bajo costo. Esta máquina tiene una productividad por metro cuadrado mucho mayor gracias al módulo transportador magnético.



## CATEGORÍA MATERIALES DEL FUTURO

### CILKOA - France

Stand nº003 - E - 4

#### Cilkoa

Cilkoa es una solución que permite recubrir materiales celulósicos (papel, cartón o celulosa moldeada) con una fina capa de unos pocos nanómetros de alúmina, con el fin de crear altas barreras al oxígeno y al vapor de agua, sin alterar el fin de vida sostenible (reciclabilidad o compostabilidad). Este tratamiento es la única solución que proporciona propiedades de barrera a los gases manteniendo un porcentaje tan alto de celulosa, muy por encima del 99%. Además, el tratamiento se aplica tanto a mangueras como a objetos ya formados.



### GETRA - Francia

Stand nº137 - E - 5/A

#### Película estirable industrial FE23

El film estirable industrial FE23 es 100% biodegradable, compostable y reciclable siguiendo la norma EN13432. Responde concretamente a la implementación de políticas de RSC llevadas a cabo por sus usuarios. Fue desarrollado para:

- Participar activamente en la reducción de la huella de carbono de las empresas, debido a su base biológica.
- También participar en la economía circular, al poder ser reciclado.
- Permitir el retorno de su carbono biogénico al suelo mediante el compostaje.



A diferencia de otras películas estirables que se reciclan muy poco o no se reciclan en absoluto y contaminan el compost, la película FE23 proporciona la solución a este doble problema de reciclaje y contaminación final de los océanos.

### TOSA - Italia Stand nº160 - H - 5/A

#### Cai Lun: Proyecto de TOSA sobre el papel de enfajado

TOSA ha invertido en un proyecto de investigación y desarrollo en colaboración con un socio externo que implementa un método pionero de procesamiento de papel. Gracias a este proceso, el papel se "deforma" y las fibras que lo componen se estiran hasta un 40%, lo que nos permite aumentar la adaptabilidad al perímetro del producto paletizado, mejorar su estabilidad y seguridad, y obtener un aspecto acabado más refinado que el obtenido con el papel Kraft estándar. Hasta ahora, solo había un tipo de papel en el mercado dedicado al embalaje terciario. Este nuevo papel tiene propiedades que lo hacen adecuado para el embalaje de productos paletizados regulares, sin ángulos agudos, con perímetros geométricos.



## CATEGORÍA RENDIMIENTO LOGÍSTICO

### LIVINGPACKETS FRANCE SAS - Francia Stand n°12 -

E - 4

#### La Caja

La Caja, buque insignia de la tecnología LivingPackets, es el resultado de 3 años de investigación y desarrollo, y 35 patentes globales. La Box, plegable, integra toda la tecnología y el know-how de LivingPackets. Incluye la tableta logística (y todas sus características), el sistema de cierre con una interfaz TSA especial, una interfaz personalizada y un sistema de amortiguación automática integrado. El embalaje reutilizable, The Box, en su configuración plegada, optimiza el almacenamiento.



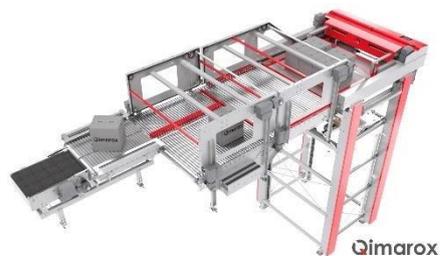
Previene problemas antes de que ocurran. Es preventivo, protector y personalizable. La misión de LivingPackets es eliminar el uso de envases dañinos para el medio ambiente a favor de una solución que reduzca los costos y mejore la experiencia de entrega.

### QIMAROX BV – Países Bajos

Stand n°148 - M - 5/A

#### Palettiseur Highrunner HR9

Qimarox presenta un nuevo paletizador diseñado específicamente para entornos logísticos donde la transferencia de mercancías de contenedores a palets es una tarea frecuente. Gracias a su generador de planos de paletización, el Qimarox Highrunner HR9 puede apilar paquetes en palets a la velocidad del rayo. Gracias a esta innovación, los importadores de diversos productos son capaces de automatizar una gran parte de la descarga de contenedores. El Qimarox Highrunner HR9 proporciona una solución contra el exigente trabajo físico de descargar contenedores "a granel", que consume mucho tiempo, no es atractivo, provoca lesiones físicas entre el personal y daños a las mercancías si las cajas se apilan descuidadamente o se caen.



Qimarox

### RANPAK BV – Países Bajos

Stand n°152 - E - 5/A

#### Cut'it !™ EVO

¡Córtalo! EVO ofrece un enfoque muy innovador para el proceso de embalaje: una vez que los productos están envasados, la máquina determina el punto de llenado más alto de la caja, corta el exceso de cartón y aplica automáticamente una tapa encolada, lo que resulta en una caja lista para ser paletizada y enviada. Con un alto rendimiento, la máquina proporciona cajas más pequeñas, fáciles de abrir y a prueba de manipulaciones, operaciones más rápidas y ligeras, y menores costos de envío.



Las nuevas características y capacidades de este sistema automatizado de próxima generación completamente rediseñado incluyen: mayor fiabilidad y productividad, conectividad integrada con asistencia remota en tiempo real e informes de datos, verificación incorporada del tamaño de la caja y operación más fácil y transparente a nivel de mantenimiento.

**Magnum Optimum 1210/1125**

Magnum Optimum® 1210 es adecuado para muchas aplicaciones, es el contenedor plegable más grande (FLC) y más fuerte del mercado. Su estructura de doble pared ofrece más volumen que otros contenedores similares, mientras que su alta tasa de plegado reduce el costo de la logística de devolución. El Magnum Optimum 1210 está equipado con puertas de enclavamiento únicas que facilitan su uso con una variedad de accesorios disponibles (cubiertas, cubiertas y Optiframe único).



Una entrada FLT de 4 vías y superficies fáciles de limpiar hacen del MO1125 un producto imprescindible para muchas cadenas de suministro. Gracias a su tasa de plegado de hasta el 73%, este producto reduce significativamente la huella de carbono de los usuarios. Además, gracias a las nuevas opciones de seguimiento y localización, esta solución permite a cualquier agente de carga administrar fácilmente su grupo de activos.

**STOROPACK France SAS - Francia****RENATURE Thermo - Nuevo envasado con temperatura controlada**

RENATURE Thermo es un nuevo producto que ofrece a nuestros clientes un embalaje sostenible y aislante, que mantiene la temperatura necesaria durante el envío de productos alimenticios y médicos. Las entregas en paquetes planos ahorran costes de transporte y volumen de almacenamiento. Los materiales naturales como el almidón como panel aislante, y el papel como cubierta hacen, que RENATURE Thermo sea valorado desde el punto de vista medioambiental.



RENATURE Thermo se compone de una envoltura de papel resistente a la humedad con un núcleo aislante hecho de residuos de almidón que no compite con los alimentos.

Tras su uso, RENATURE Thermo puede separarse fácilmente y reciclarse o compostarse en casa. El panel de almidón también puede ser reutilizado por el usuario final. Es fácil de cortar y pegar con sólo agua para hacer un nuevo envase personalizado para su propio propósito. Gracias al exclusivo diseño en forma de U y a la ligereza del almidón extruido, las mercancías enviadas quedan perfectamente protegidas.

**STOROPACK France SAS - Francia****AIRplus® BIO Inicio Compostable**

Los cojines de aire compostables AIRplus BIO Home protegen los productos dentro de la caja durante el transporte y garantizan una llegada segura. Los cojines de aire se pueden usar para rellenar huecos, amortiguar, bloquear y fortalecer. Con estos innovadores colchones de aire, Storopack ayuda a reducir la cantidad de residuos plásticos, al tiempo que mantiene características de embalaje excepcionales para proteger productos ligeros y medianos.



Los nuevos cojines de aire compostables AIRplus BIO Home se pueden depositar simplemente en un compostador doméstico, evitando que este mismo producto entre en el sistema de mezcla de residuos comunes. La compostabilidad proviene de las materias primas utilizadas y sus composiciones parcialmente compuestas de almidón, un recurso renovable. Los cojines de aire compostables AIRplus BIO Home cumplen con los altos estándares de la certificación "OK compost home" de TÜV Austria.